



## Parámetros técnicos

Modelo	WP355A
Rango de soldadura (mm)	110-125-140-160-180-200-225-250-280-315-355mm
Material soldable	PE, PP, PB, PVDF
Tensión de entrada	220V/50Hz, monofásico, 380V/50Hz, trifásico
Potencia total	5.45KW
Calentador	3.6KW
Cortador	1.1KW(220V), 0.75KW(380V)
Estación hidráulica	0.75KW(220V), 1.1KW(380V)
Rango de presión	0-6.3Mpa (Manómetro: 16Mpa)
Máximo Temp.	270°C
Superficie del calentador Temp.	170-250°C
Desviación de la temperatura	±5°C
Área del pistón	20.0CM <sup>2</sup>



### Estación hidráulica

- ◆ Consolidar el sistema hidráulico y el sistema eléctrico juntos para facilitar el funcionamiento
- ◆ Indicadores eléctricos, controlador de temperatura, temporizador
- ◆ Diseño envolvente que protege de las salpicaduras y la suciedad
- ◆ Dispositivo de registro de datos opcional

### Marco base

- ◆ Bastidor robusto de chapa de acero soldada, fuerte & Ligero
- ◆ Aluminio fundido superior e inferior reforzado piezas de sujeción
- ◆ Anillo colgante único que facilita el traslado y más seguro
- ◆ Cilindro hidráulico incorporado con juntas calificadas juntas de conexión rápida



220V



380V

### Cortador

- ◆ Motor universal de gran tamaño y potencia con un rendimiento
- ◆ Transmisión por engranajes, eficiente, fiable y libre de mantenimiento
- ◆ Hoja HSS con doble filo
- ◆ Asa de transporte, interruptor separado para evitar el mal funcionamiento



380V



220V

### Calentador

- ◆ Mango de baquelita con alta propiedad aislante y aislamiento térmico
- ◆ Elemento calefactor cualificado incorporado
- ◆ Enchufe fiable para la aviación, enlace con la estación hidráulica
- ◆ Revestimiento antiadherente de PTFE de Daikin



### Aplicaciones



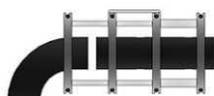
tee-pipe



pipe-pipe



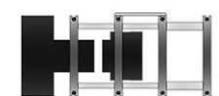
elbow-flange



elbow-pipe



flange-pipe



tee-flange